STATION GONFLAGE KELLER – MODE D'EMPLOI

A) Vérifier le coup de poing d'arrêt d'urgence à l'entrée du local.

- Voyant vert : compresseur pouvant fonctionner.
- Voyant rouge : coup de poing enfoncé – débloquer le coup de poing avec la clef et réarmer le disjoncteur compresseur.
- Aucun voyant : réarmer le disjoncteur MX.

B) Gonflage

1) Ouvrir les blocs servant de tampon près du compresseur.
2) Vérifier que les robinets des étriers sur les blocs servant de tampon sont bien ouverts.
3) Vérifier que la vanne ¼ de tour rouge en bas du compresseur est en position verticale ouverte.
4) Purger les robinets de blocs à gonfler.
5) Raccorder les blocs à la rampe de gonflage.
6) Vérifier que la vanne « purge rampe de gonflage » est fermée.
7) Vérifier que la vanne « fermeture rampe de gonflage » est fermée.
8) Vérifier que les vannes des flexibles de raccordement aux blocs sont ouvertes.
9) Ouvrir un bloc et vérifier l'absence de fuite.
10) Ouvrir les autres blocs.
11) Ouvrir la vanne « fermeture rampe de gonflage ».
12) Mettre en marche le compresseur.
13) Vérifier la pression d'huile compresseur = 50 bars.
14) Laisser les blocs se charger.
15) A 170 bars fermer la vanne « fermeture rampe de gonflage ».
16) Le compresseur continue de tourner et gonfle les blocs tampons.
17) Fermer les blocs.
18) Ouvrir la vanne « purge rampe de gonflage ».
19) Déconnecter les blocs de la rampe.
20) Recommencer au point 4 en sautant les points 12 et13.

A la fin de la séance de gonflage, fermer les blocs servant de tampon près du compresseur et purger le filtre en façade du compresseur (vis de purge en bas du filtre, étoile noire à 3 branches).

Le compresseur s'arrête automatiquement à 230 bars.